

# HINOMARU



SINCE 1920 技術の宝庫

株式会社日の丸発動機製作所

会社案内



株式会社日の丸発動機製作所グループ

有限会社テン・マシンリ

時代のニーズを創り出す。

Company Profile

# 技術の差、力の差



## ごあいさつ

当社は、大正9年11月、先代天羽咲太郎の個人経営の鉄工所として現在地に創立、戦前戦後を通じ、一貫して各種発動機とその部品、及び製鉄、船舶、化学等の各分野の産業部品の加工にあたって参りました。特に射出成形シリンダー加工においては、大手各社様より絶大なる評価を頂いております。

昭和32年2月、株式会社に組織を改め、逐次にその業容を拡大、整備して、優れた金属加工技術とその精度を高く評価して頂いております。

また、今後とも、絶えずその機械設備の刷新と合理化、きめ細かい品質管理の向上に努め、お客様のご要望に対応出来る態勢を確立し、技術の発展と開発をテーマに全力を尽くす心がけでございます。

たゆまない発展に心がけ、経営者、社員一同努力する所存でございますので、一層のお引き立て、ご愛顧のほど、宜しく願い申し上げます。



**(株) 日の丸発動機製作所**

代表取締役社長

**天羽孝幸**

20tonロール キー加工端面タップ  
タップサイズ無制限

## ■会社概要

名 称 / 株式会社日の丸発動機製作所

所在地 / 本社

〒557-0061 大阪府西成区北津守4丁目14番14号

TEL 06(6561)5944

FAX 06(6568)0433

南津守工場

〒557-0063 大阪府西成区南津守5丁目2番45号

TEL 06(6655)3001

FAX 06(6655)3002

名 称 / 有限会社テン・マシナリ

所在地 / 〒557-0063 大阪府西成区南津守5丁目2番45号

TEL 06(6661)8200

FAX 06(6655)3002

創 業 / 1920年11月 天羽咲太郎の個人経営で開業

設 立 / 1957年2月 株式会社に改革

2010年3月 南津守工場 新設

資本金 / 1,000万円

役員氏名 / 代表取締役社長 天羽 孝幸

取締役会長 天羽 照美

取締役専務 天羽 哲也

監 査 役 滝井 秀子

従 業 員 / 40名(男性36名・女性4名)

## ■事業内容

各種工作機械加工、各種製缶工事ほか  
諸機械の設計、製造。

## ■取引銀行

三菱東京UFJ 銀行 玉 出 支店

三 井 住 友 銀行 天下茶屋 支店

り そ な 銀行 萩ノ茶屋 支店

十 八 銀行 大 阪 支店

## ■主要取引先(五十音順)

(株)新井製作所 スガナミ物産(株)

粟井鋼商事(株) 杉本工業(株)

(株)加地テック スタダードメタル工業(株)

黒木工業(株) (株)ダイネツ

(株)桜井鉄工所 太平工業(株)

佐藤商事(株) 辻井工業(株)

三利特殊鋼(株) (株)中山製鋼所

湘南窒化工業(株) 日鉄住金ハード(株)

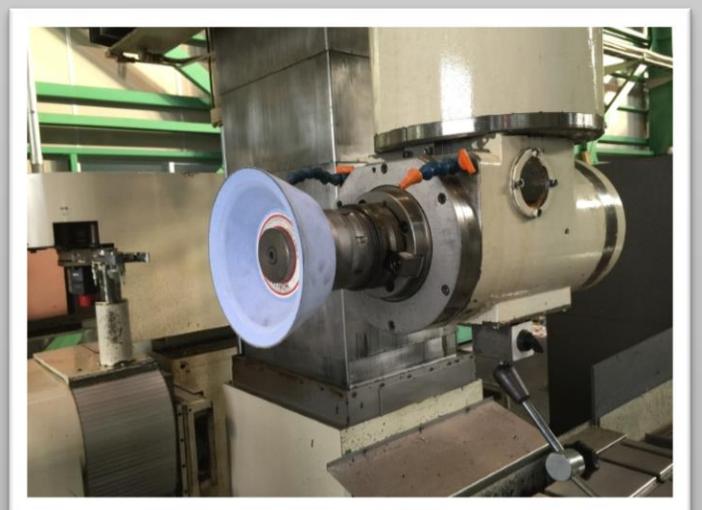
新日本工機(株) 日本電子(株)

光機械工業(株)

富士齒輪工業(株)

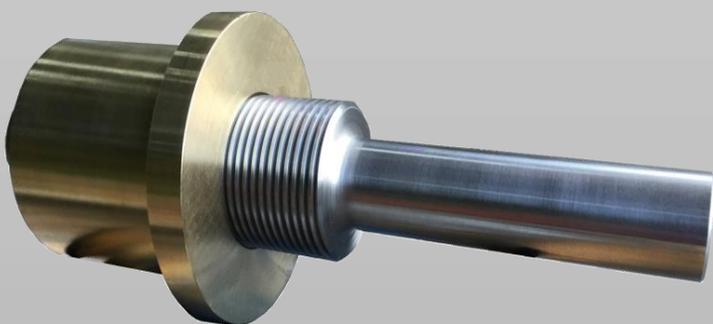
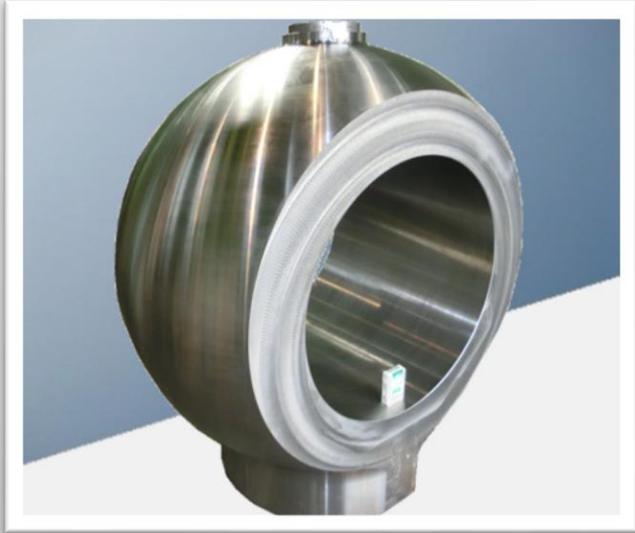
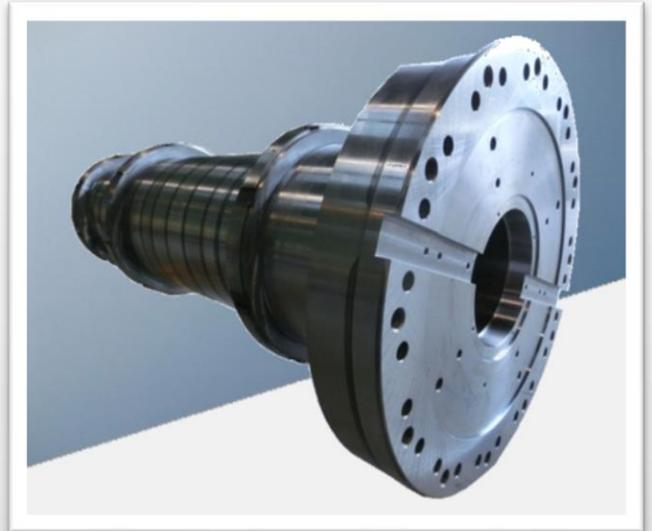
先端産業のサポート、私達には自信があります。

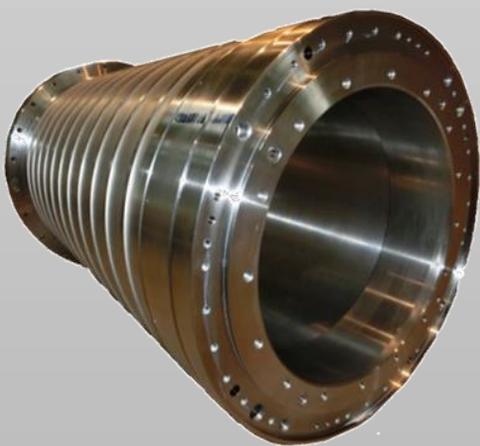
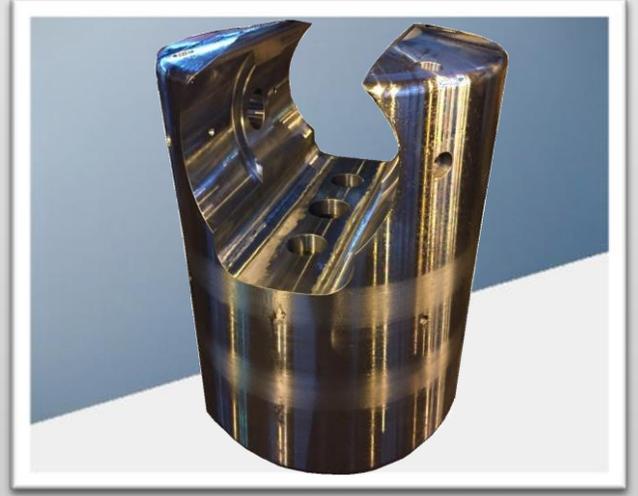
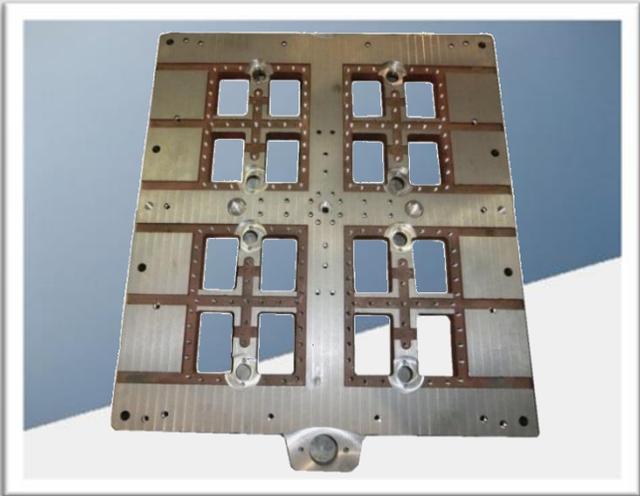
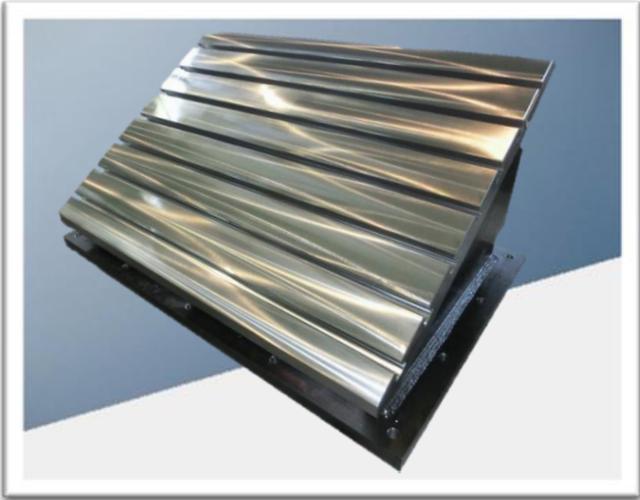
## 加工実績











# 精度が生まれるプロフェッショナル空間

## 旋盤



振り	往復台上	φ 1,200 mm
	ベッド上	φ 1,600 mm
加工能力	最大加工径	φ 1,460 mm
	最大加工長(心間距離)	10,000 mm
両心間最大支持質量		25,000 kg
主軸	回転数	1 ~ 250 min
	電動機	AC 75/60 kW
	主軸トルク	33 kN・m
ストローク	X軸	630 mm
	Z軸	10,100 mm
刃物台	型式	4角水平型タレット
	タレット大きさ	□420 mm
	クランプ方法	油圧式
NC装置		FANUC 31i



φ1600 (ベッド上) × 6000 DAINICHI H-L



$\phi 1600$  (ベッド上)  $\times 4000$  IKEGAI DAK-80



$\phi 1100$  (ベッド上)  $\times 2500$  MORISEIKI LL-7



$\phi 500 \times 5000$  MAZAK



$\phi 540 \times 8000$  MAZAK-30



$\phi 530 \times 2000$  MAZAK



φ650 × 1500 TAKISAWA



φ650 × 3000 TAKISAWA MACHINE TAC-65



MAZAK-MATE-570



φ530 × 4000 KINGSTON HR4000



φ650 × 1500 DAINICHI MG65



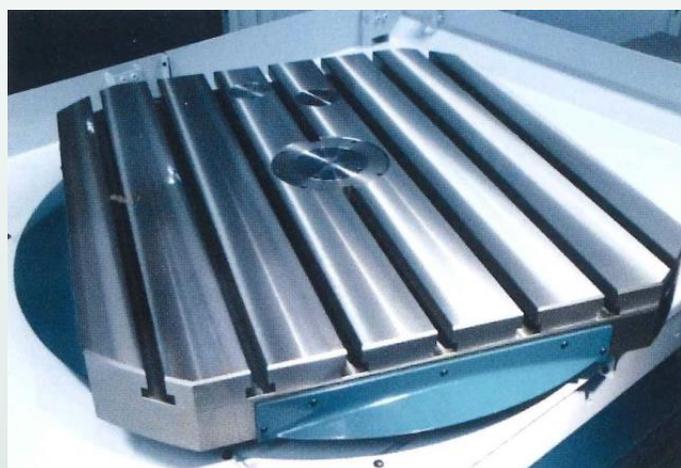
φ600 × 3500 DAINICHI DHM

横中ぐり

# KBM-11X(主軸110mm)

KURAKI 平成30年度製  
平成30年2月設備





## 主仕様

テーブル作業面の大きさ		950 × 1050mm
工作物許容質量		3000kg
各種移動量	X軸 (テーブル前後)	1500mm
	Y軸 (主軸頭上下)	1200mm
	Z軸 (テーブル左右)	700mm
	W軸 (主軸軸方向)	350mm
各軸の早送り速度 X, Y, W軸		12m/min
テーブルの最小割出し角度 B軸		0.001°
主軸回転速度		5~3000min <sup>-1</sup>
主軸用電動機 (30分/連続)		AC22 / 18.5kW
主軸最大トルク		1581 Nm
ATC工具収納本数		30本



テーブル1400×1200 TOSHIBA BT-10B



テーブル900×1050 TOSHIBA BT-8D



テーブル900×1050 TOSHIBA BTD-9

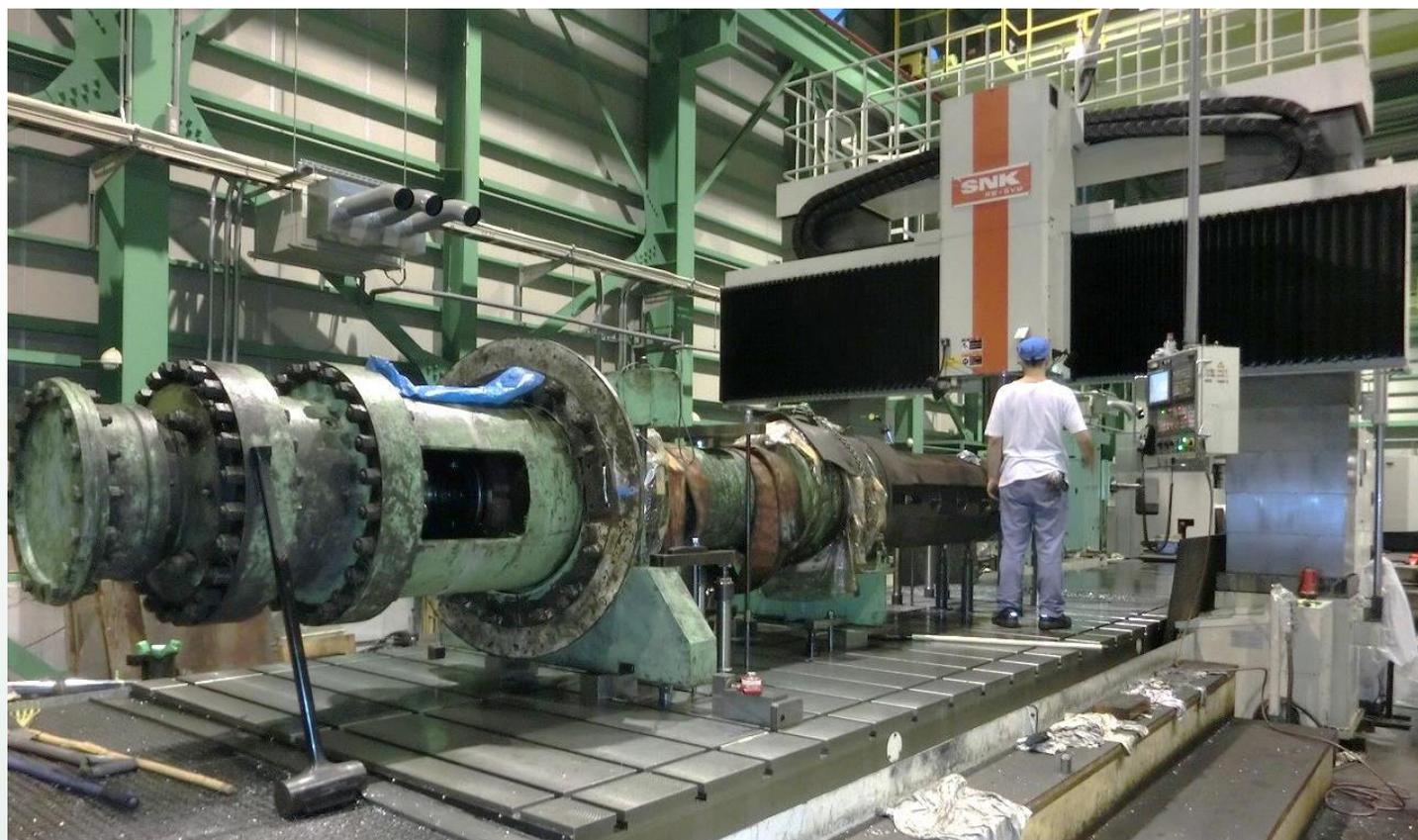


テーブル900×1050 TOSHIBA BT-8D



2000×1500×1450 BTD-11ER16 TOSHIBA

## 5面加工機



6000 × 2500 × 1800 SNK RB-5VM



4000 × 1500 × 1500 SNK RB-3NM

# マシニングセンタ



2050 × 850 × 750 OKUMA MILLAC 852V



1500 × 750 × 650 OKUMA MILLAC 65V



1300 × 610 × 560 OKUMA MILLAC 611V



2000 × 1500 × 1450 TOSHIBA BTD-110H.R16



1050 × 560 × 450 OKUMA MX-55VB

# 研磨機



テーブルφ600×500H-2頭 立型研磨機 taisai



テーブルφ700×500H 立型研磨機 taisai



φ440×4000 円筒研磨機 G-45 シギヤ



テーブル1150×450 平面研磨機 岡本 PSG-125DX



φ550×3200 円筒研磨機 TOYODA



φ500×3500 GP 円筒研磨機 OKUMA

## その他設備



φ250×Z1755 φ60×Z1657  
安田工業 ホーニングマシン



最大径φ1300迄加工可能  
OKUMA ラジアルボール盤



1500×2500 ケガキ定盤

# 設備一覧表

## 旋盤 合計 13台

No.	機種	NC	メーカー名、寸法	本社/南津守
1	L	NC	新日本 $\phi 1600 \times 10m$	南津守
2	L	NC	大日 $\phi 1600 \times 6m$	南津守
3	L	汎用	池貝 $\phi 1620 \times 4m$	南津守
4	L	NC	滝沢 $\phi 650 \times 3m$	本社
5	L	NC	大日 MG65 $\phi 650 \times 1.5m$	本社
6	L	NC	MAZAK $\phi 530 \times 2m$	本社
7	L	汎用	MAZAK $\phi 500 \times 5m$	本社
8	L	汎用	MAZAK $\phi 540 \times 8m$	本社
9	L	NC	森精機 $\phi 1100 \times 2.5m$	本社
10	L	汎用	KINGSTON $\phi 530 \times 4m$	本社
11	L	汎用	大日 DHM $\phi 600 \times 3.5m$	本社
12	L	汎用	MAZAK MATE570 $\phi 300 \times 570$	本社
13	L	NC	滝沢 $\phi 650 \times 1.5m$	本社

## MC 合計 4台

1	MC	NC	オークマ豊和 $750 \times 1.5m$	本社
2	MC	NC	オークマ豊和 $610 \times 1.3m$	本社
3	MC	NC	オークマ $560 \times 1.05m$	本社
4	MC	NC	オークマ $850 \times 2.05m$	南津守

## 門型5面 合計 2台

1	門型	NC	新日本 RB5V $2.5 \times 6m$	南津守
2	門型	NC	新日本 RB3N $1.5 \times 4m$	南津守

## 横中ぐり 合計 10台

1	BH	NC	東芝 $\phi 110 1.5 \times 2m$	南津守
2	BH	NC	東芝 $\phi 110 1.5 \times 2m$	南津守
3	BH	汎用	東芝 $\phi 80 900 \times 1.05m$	本社
4	BH	汎用	東芝 $\phi 80$	本社
5	BH	汎用	東芝 $\phi 100$	本社
6	BH	NC	東芝 $\phi 80$	本社
7	BH	汎用	東芝 $\phi 80 900 \times 1.05m$	本社
8	BH	汎用	東芝 $\phi 80$	本社
9	BH	汎用	東芝 $\phi 80$	南津守
10	BH	NC	KURAKI $\phi 110$	南津守

## 研磨機 合計 7台

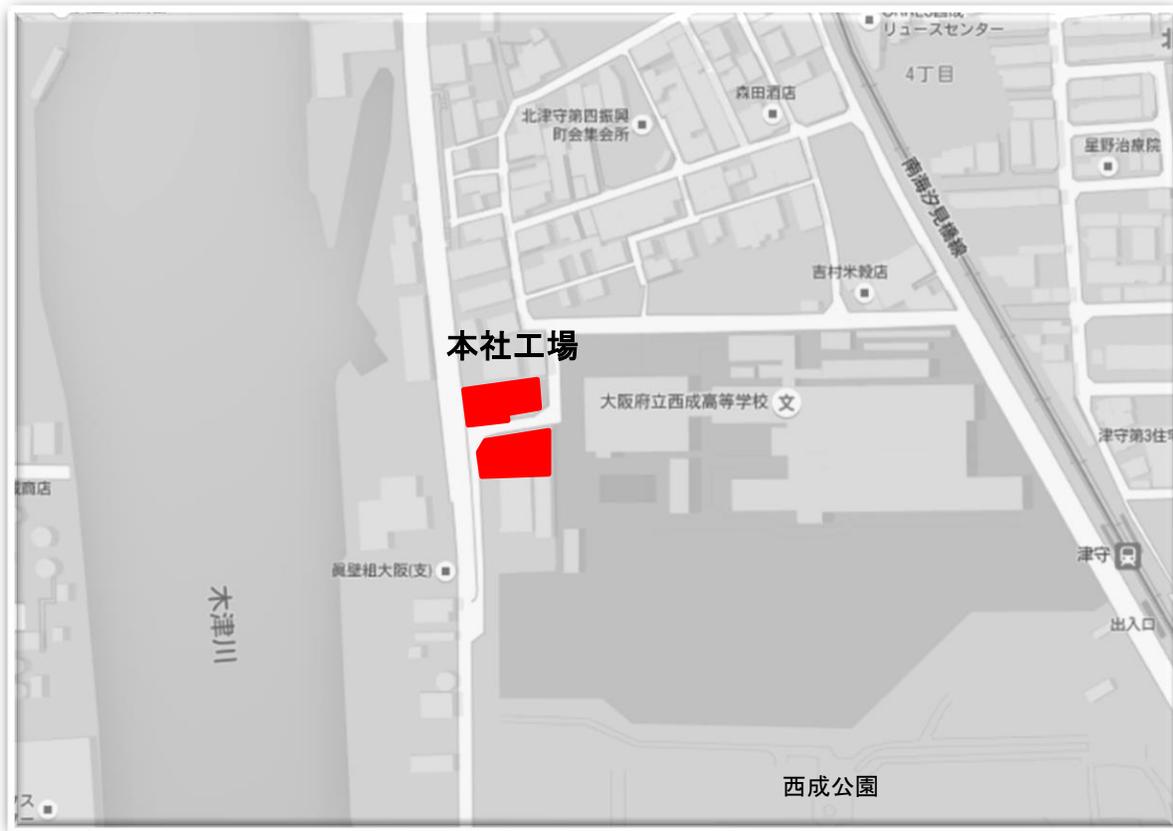
1	GP	汎用	オークマ $\phi 500 \times 3.5$	本社
2	GP	汎用	豊田 $\phi 550 \times 3.2m$	本社
3	GP	汎用	2.5M(テーパ用)	本社
4	GS	汎用	岡本 $450 \times 1.15$	本社
5	GP	汎用	シギヤ $\phi 440 \times 4m G-45$	本社
6	VGI	NC	大成 立型 $\phi 700 \times 500H$	本社
7	VGI	NC	大成 立型 $\phi 600 \times 500H-2頭$	本社

## その他設備

1	EDM	NC	三菱 放電加工機	本社
2	HO	汎用	安田 $\phi 250 \times Z1755$	本社
3	DR	汎用	ラジアル $1.8m$	本社
4	DR	汎用	オークマラジアル $1.2m$	本社
5	定盤	汎用	$1.5 \times 2.5m$	本社

本社 クレーン : 5t $\times$ 11基  
南津守 クレーン : 10t $\times$ 2基, : 5t $\times$ 1基

トラック : 3.5t, 3t, 1t 各1台, 軽トラック 4台 合計7台  
フォークリフト : 2.5t, 2t, 1t 各1台 合計3台



■本社 大阪府西成区北津守4丁目14番14号  
 〒557-0061 TEL 06 (6561) 5944  
 FAX 06 (6568) 0433



■南津守工場 大阪府西成区南津守5丁目2番45号  
 〒557-0063 TEL 06 (6655) 3001  
 FAX 06 (6655) 3002  
 ■(有)テン・マシンナリ 南津守工場内